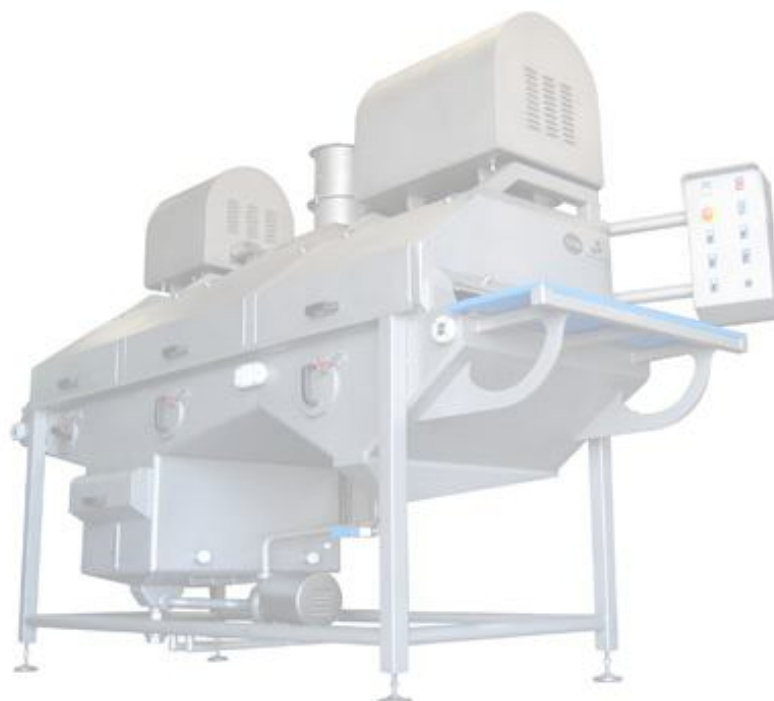




TUNEL DE APLICACIÓN HUMO LIQUIDO

APLIC 6.2 B 1000



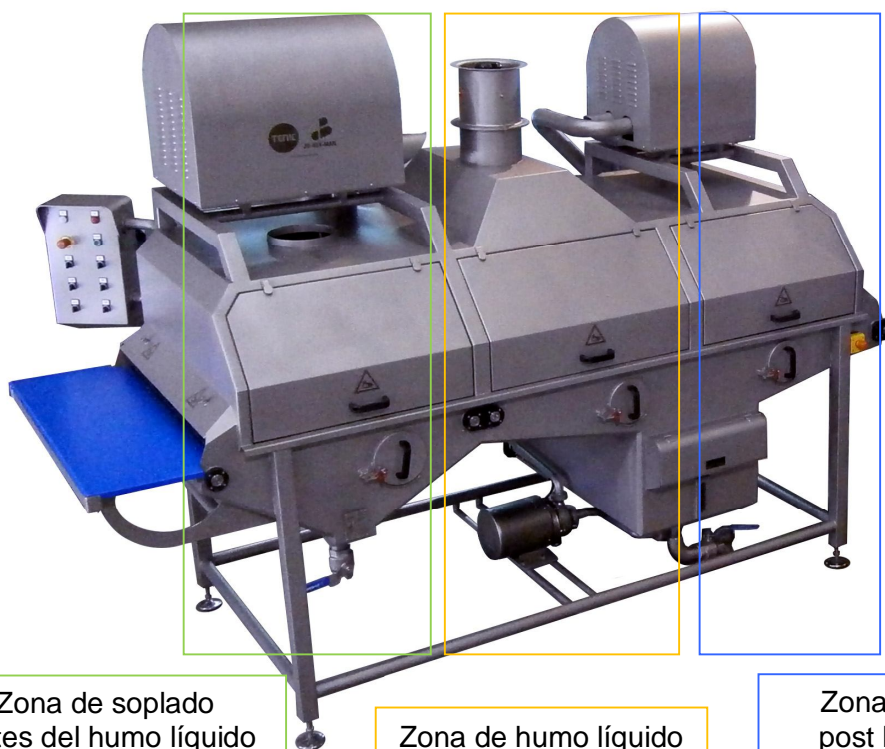
JO-BEX-MAN, SL

Pol. Industrial. C/ Ter 4-6
17165 La Cellerade Ter – Girona- SPAIN
Telf.: +34 972 221 715
Fax: +34 972 221 875
e-mail: info@jobexman.com
www.jobexman.com

TECNOLOGIA MECÀNICA I ELÈCTRICA, SL

Pol. Ind. Girona, C/Farigola, 20-22
17457 Riudellots de la Selva (Girona) SPAIN
Telf./Fax: +34 972 478 454
e-mail: temic@temicsl.com
www.temicsl.com

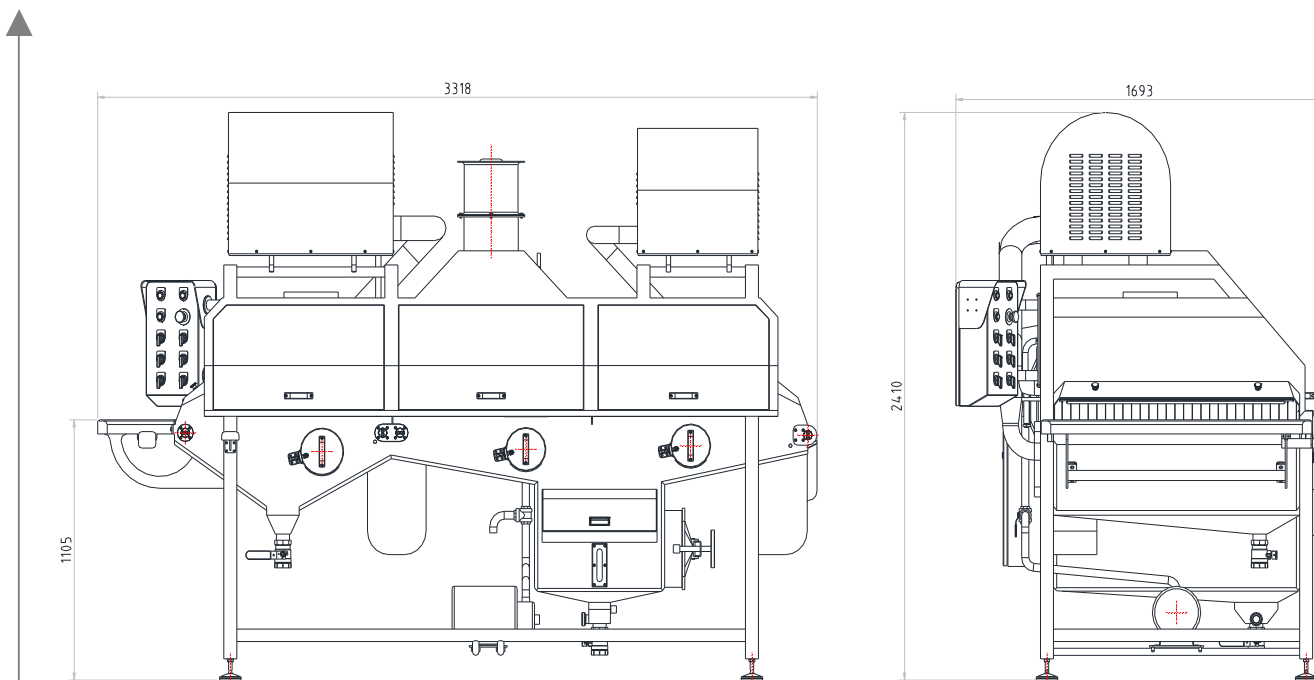
ZONAS PRINCIPALES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- La cabina de aplicación de humo líquido **APLIC 6.2 B 1000**, es una máquina diseñada para aplicar humo líquido por las dos caras de forma homogénea en piezas de bacón.
- La máquina consta de un transportador donde el operario coloca las piezas de bacón, donde su función es transportar el producto de forma continua a través de las fases del proceso. En este proceso, el producto pasa por tres fases bien diferenciadas. En una primera fase se realiza un soplado energético con una turbina de aire, se trata de retirar el exceso de gelatina y líquidos que el producto incorpora una vez extraído de la bolsa. La segunda fase, consiste en aplicar una capa uniforme de humo líquido al producto mediante un sistema de rociadores, alimentados por una bomba de presión. Y finalmente, en una tercera fase se realiza un segundo soplado al producto, con una turbina de menor potencia con la finalidad de retirar el sobrante de humo líquido que uniformizará la capa de humo por toda la superficie del producto.
- Al ser un sistema en forma continua, proporciona una producción muy elevada que permite incorporar-lo a cualquier línea de producción. Además tiene la ventaja de no tener que manipular el producto durante les diferentes fases del proceso.
- El diseño del conjunto es sencillo y robusto, para facilitar el uso y la seguridad a los operarios.
- Fabricado totalmente en acero inoxidable AISI 304.

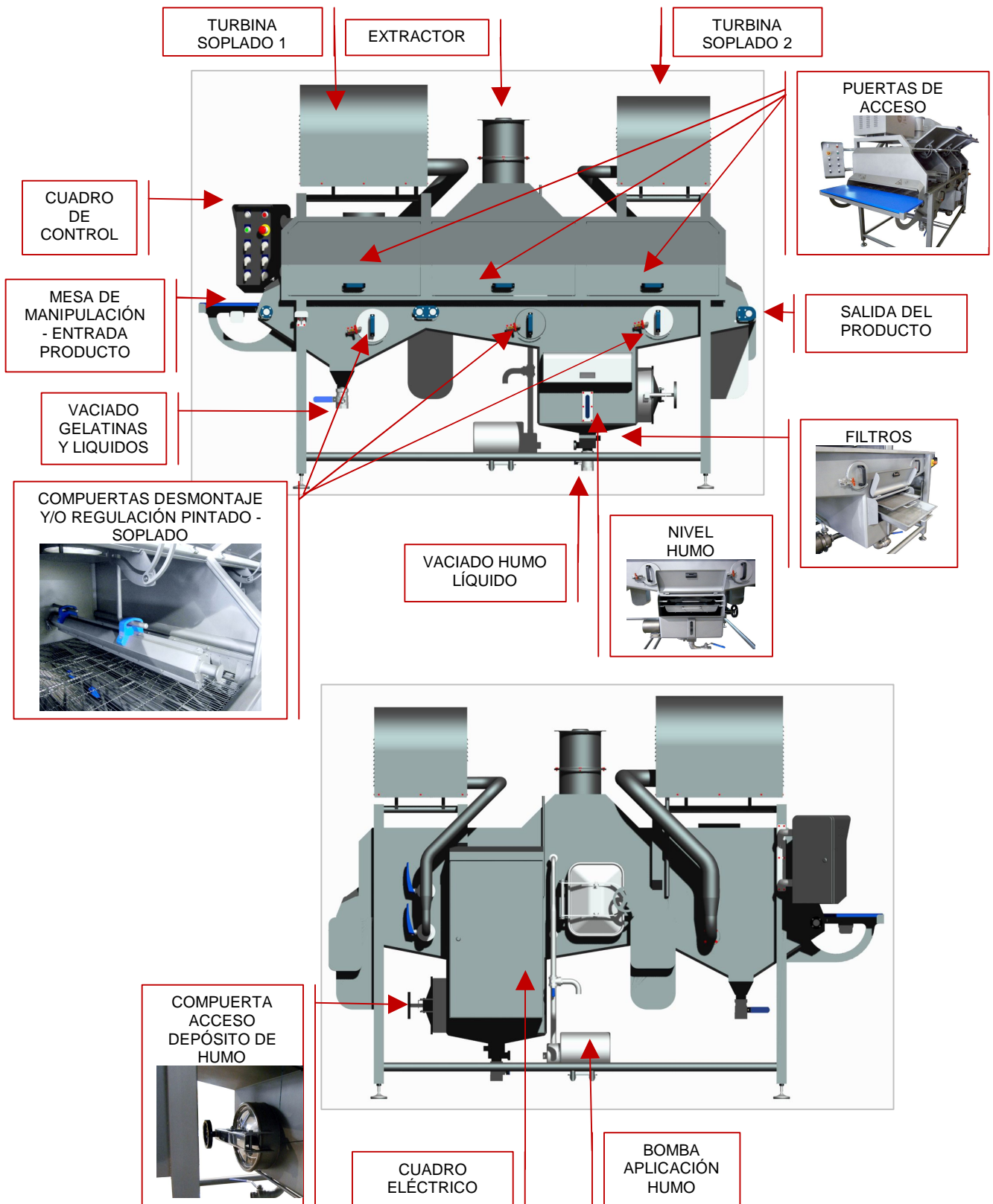
FICHA TÉCNICA



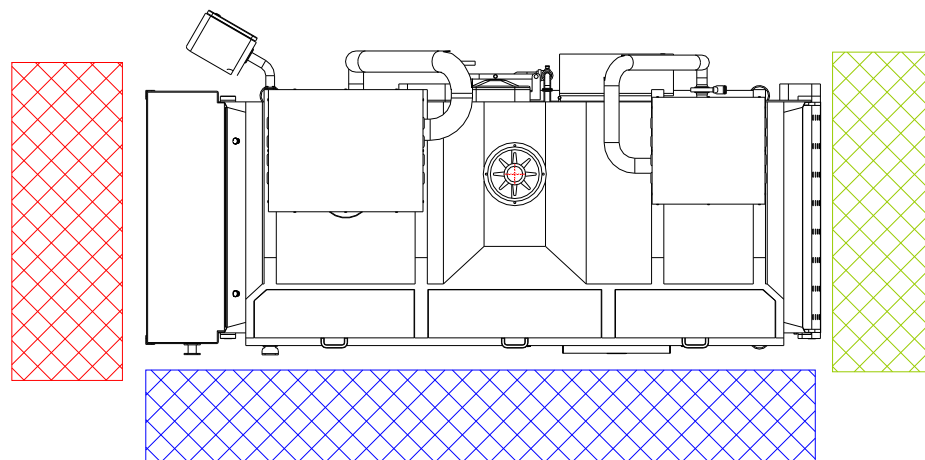
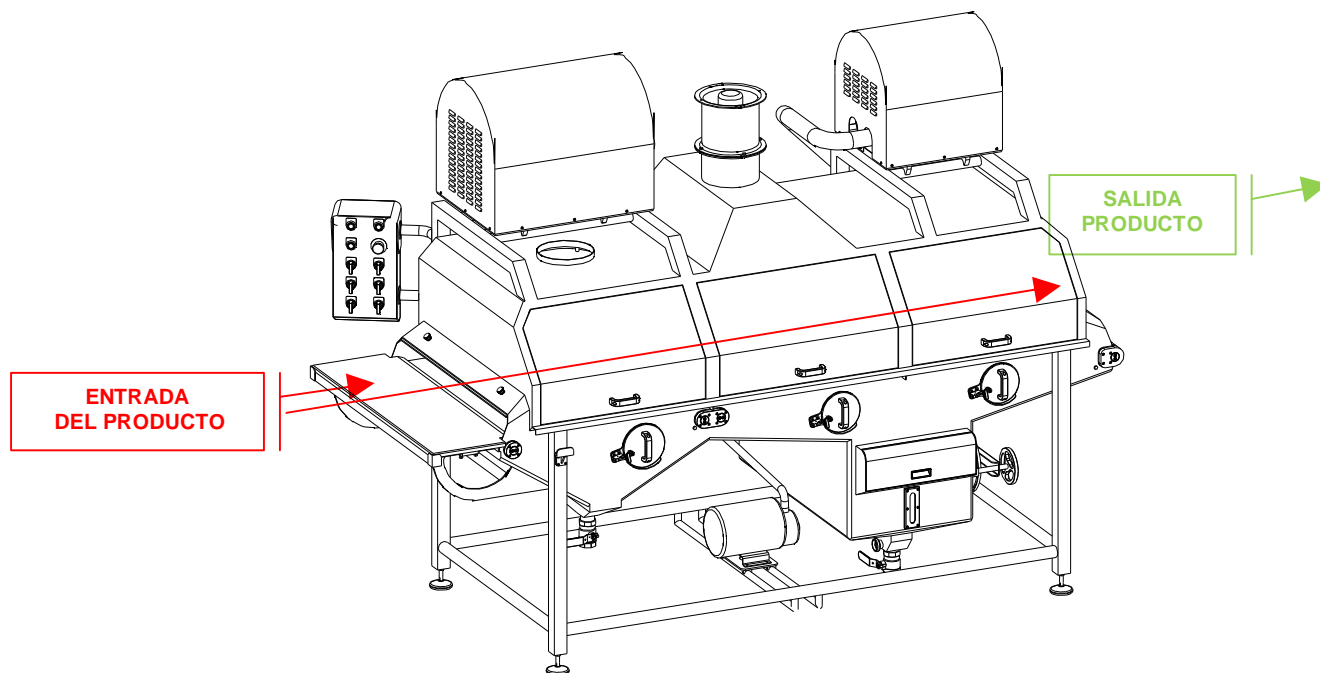
Producción máxima	6u/min.
Potencia	19 Kw.
Peso	1010 Kg.
Tensión de trabajo	240/400 V // 50/60 Hz.
Altura máxima producto	60 mm.
Longitud máxima producto	2x450 mm.
Ancho máximo producto	250 mm.
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	3318x1693x2410

*Las características técnicas pueden ser variadas según las necesidades.

▲ PARTES PRINCIPALES



ZONAS DE TRABAJO



ZONES DE TRABALL	ACTIVITATS DE CADA ZONA
1	- Zona entrada. Alimentació de producte a la màquina.
2	- Zona de control
3	- Zona sortida del producte. Recollida de producte manualment, en cas de no treballar la màquina connectada a una línia en continuu.



JO-BEX-MAN, SL

Pol. Industrial. C/ Ter 4-6
17165 La Celler de Ter – Girona- SPAIN
Telf.: +34 972 221 715
Fax: +34 972 221 875
e-mail: info@jobexman.com
www.jobexman.com

TECNOLOGIA MECÀNICA I ELÈCTRICA, SL

Pol. Ind. Girona, C/Farigola, 20-22
17457 Riudellots de la Selva (Girona)- SPAIN
Telf./Fax: +34 972 478 454
e-mail: temic@temicsl.com
www.temicsl.com